

PRODUTECH
TECNOLOGIE PER LA PRODUZIONE

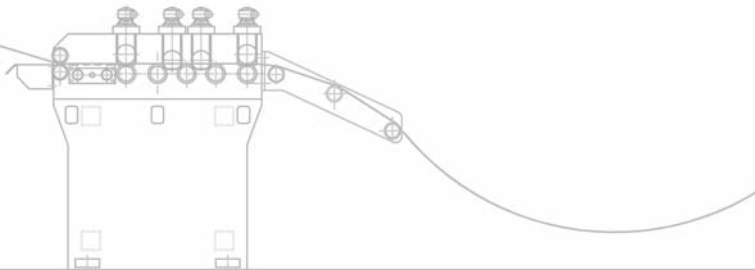
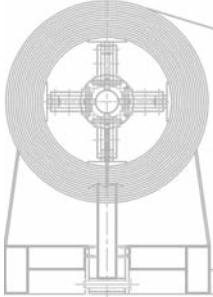


**4 Tonnen Stanzkraft - für die kontinuierliche
Bearbeitung von dünnen Blechen**

ALPI
Esa



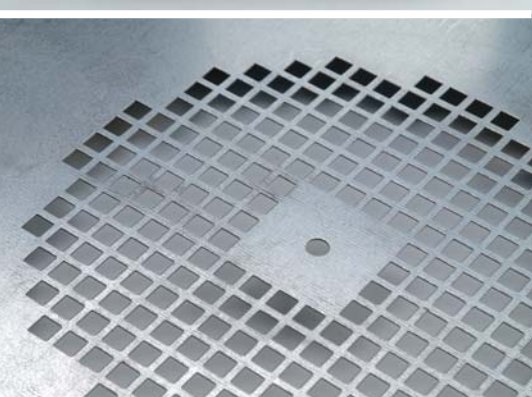
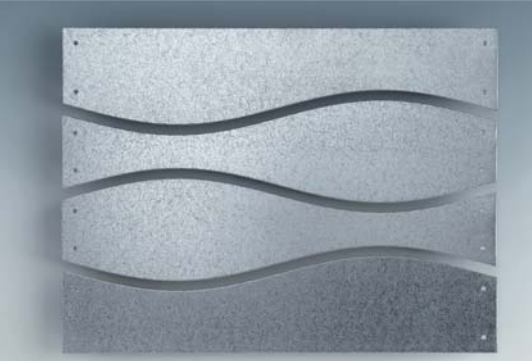
Ihr Partner für den Fortschritt



PRODUTECH
TECNOLOGIE PER LA PRODUZIONE



studiograficopege.it



- **Hohe Produktivität**
- **Beliebige Teilelänge**
- **Schonende Behandlung des Blechs**
- **Geringer Verschnitt, höchste Präzision**
- **Vielfältige Produkte - alle Branchen**
- **Kontinuierliche Produktion - minimaler Personaleinsatz**
- **Automatische Teileentnahme**

Mit 20 Tonnen Presskraft ist die Stanzanlage ALPI Esa das kleinste Modell der vom Coil arbeitenden Produktlinie von Produtech. Die Flexibilität der Linie ALPI Esa ermöglicht ein breites Anwendungsspektrum für die unterschiedlichsten Bauteile und quer durch alle Branchen wie z.B. die Herstellung von Komponenten für die Lüftungsindustrie und der thermischen Isolation, von Dach- und Wandelementen, von Automotive-Teilen, von Silos und Stahlgebäuden, von Beleuchtungskörpern, von Schaltschränken, von Möbeln und Einrichtungsgegenständen aus Metall und von vielen anderen Produkten. Mit einem leistungsfähigen CAD/CAM Program können Zeichnung sehr schnell und einfach in Maschinendaten umgewandelt und in die Steuerung der Maschine eingespielt werden. Das Arbeiten direkt vom Coil bietet gegenüber der herkömmlichen Bearbeitung von Einzelblechen erhebliche Vorteile:

- Kein kostenaufwendiges Handling der einzelnen Bleche sowie der Voll- und Leerpaletten
- Keine Begrenzung in der Länge der Teile
- Minimieren des Abfalls durch Ausnutzung der ganzen Blechbreite
- Kontinuierliches Arbeiten ohne Bediener bis zum Coilende

Als Antriebe für die Stanzköpfe werden Linearmotoren und Servoantriebe eingesetzt. Diese hochmoderne Technologie benötigt keine wartungsanfälligen Getriebe mehr und erlaubt hohe Geschwindigkeiten und Genauigkeiten beim Stanzen. Durch die interpolierende Steuerung sämtlicher Antriebe wie Blechvorschub (mittels überlappenden Gummirollen), Quer- und Rotationsantrieb des Stanzkopfes (über 360°) sowie der Stanzwerkzeuge kann nahezu jede Form oder geometrische Kontur aus dem Coil geschnitten werden. Dies sowohl bei metallischen als auch nichtmetallischen Materialien. Mit den Stanzwerkzeugen ist es möglich, beliebige Öffnungen, Löcher, Langlöcher, Rundungen, Ösen etc. in jeder gewünschten Größe zu erzeugen. Der Stanzkopf kann auch mit Schneid-, Umform- und Entgratwerkzeugen bestückt werden, sodass das Material tief gezogen werden kann und selbst kleine Biegungen, Rippen, Einfassungen und auch Bezüge für spätere Biegungen einfach und präzise erzeugt werden können. Die Stanzmaschine ist mit Thick Turret Werkzeugsystemen der Typen A und A plus mit 6 Werkzeugen und automatischem CNC-gesteuerten Werkzeugwechsel ausgestattet (Wechselzeit unter 1 Sekunde).

Technische Daten

Stanzkraft	4 Tonnen
Maximale Blechdicke	1,5 mm
Maximale Blechbreite	1500mm
Werkzeuge	6, alle indexiert, Typen A und A plus

Maschine entspricht der CE-Richtlinie