

**PRODUTECH**  
TECNOLOGIE PER LA PRODUZIONE

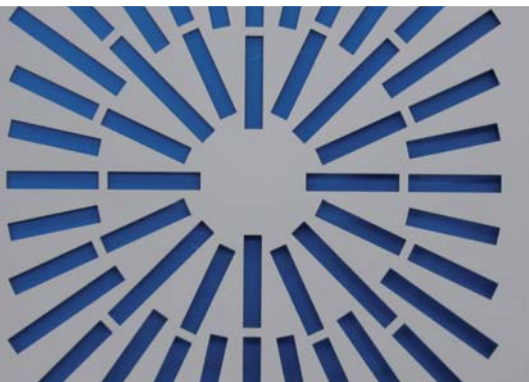
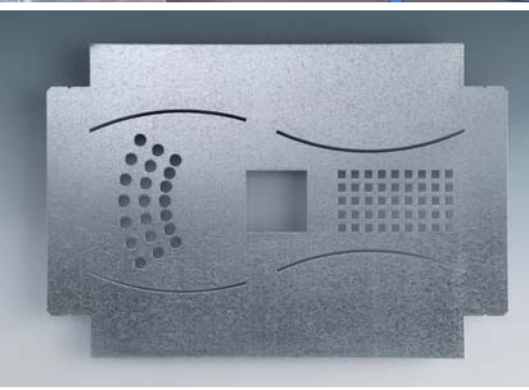


**10 Tonnen Stanzkraft - kontinuierliche  
Produktion - keine Beschränkung in der Länge**

# ALPI Deca



**Ihr Partner für den Fortschritt**



- **Hohe Produktivität**
- **Beliebige Teilelänge**
- **Schonende Behandlung des Blechs**
- **Geringer Verschnitt, höchste Präzision**
- **Vielfältige Produkte - alle Branchen**
- **Kontinuierliche Produktion - minimaler Personaleinsatz**
- **Automatische Teileentnahme**

**Mit 10 Tonnen Presskraft ist die Stanzanlage ALPI Deca das mittlere Modell der vom Coil arbeitenden Produktlinie von Produtech.** Die Flexibilität der Linie ALPI Deca ermöglicht ein

breites Anwendungsspektrum für die unterschiedlichsten Bauteile und quer durch alle Branchen wie z.B. die Herstellung von Komponenten für die Lüftungsindustrie, von Dach- und Wandelementen, von Automotive-Teilen, von Silos und Stahlgebäuden, von Beleuchtungskörpern, von Schaltschränken, von Möbeln und Einrichtungsgegenständen aus Metall, von Lochblechen und von vielen anderen Produkten. Mit einem leistungsfähigen CAD/CAM Program können Zeichnung sehr schnell und einfach in Maschinendaten umgewandelt und in die Steuerung der Maschine eingespielt werden. Das Arbeiten direkt vom Coil bietet gegenüber der herkömmlichen Bearbeitung von Einzelblechen erhebliche Vorteile:

- Kein kostenaufwendiges Handling der einzelnen Bleche sowie der Voll- und Leerpaletten
- Keine Begrenzung in der Länge der Teile
- Minimieren des Verschnitts durch Ausnutzung der ganzen Blechbreite
- Kontinuierliches Arbeiten ohne Bediener bis zum Coilende

Als Antriebe für die Stanzköpfe werden Linearmotoren und Servoantriebe eingesetzt. Diese hochmoderne Technologie benötigt keine wartungsanfälligen Getriebe mehr und erlaubt hohe Geschwindigkeiten und Genauigkeiten beim Stanzen. Durch die interpolierende Steuerung sämtlicher Antriebe wie Blechvorschub (mittels überlappenden Gummirollen), Quer- und Rotationsantrieb des Stanzkopfes (über 360°) sowie der Stanzwerkzeuge kann nahezu jede Form oder geometrische Kontur aus dem Coil geschritten werden. Dies sowohl bei metallischen als auch nichtmetallischen Materialien. Mit den Stanzwerkzeugen ist es möglich, beliebige Öffnungen, Löcher, Langlöcher, Rundungen, Ösen etc. in jeder gewünschten Größe zu erzeugen. Der Stanzkopf kann auch mit Schneid-, Umform- und Entgratwerkzeugen bestückt werden, sodass das Material tief gezogen werden kann und selbst kleine Biegungen, Rippen, Einfassungen und auch Bezüge für spätere Biegungen einfach und präzise erzeugt werden können. Die Stanzmaschine ist mit Thick Turret Werkzeugsystemen der Typen A, B und C mit automatischem Werkzeugwechsel ausgestattet (Wechselzeit unter 1 Sekunde). Die CNC-Steuerung der ALPI Deca kann zwei Multi-Tool-Einheiten mit bis zu je 20 indexierten Werkzeugen steuern.

**Technische Daten**

Stanzkraft	10 Tonnen
Maximale Blechdicke	3 mm
Maximale Blechbreite	1500mm
Werkzeuge	bis zu 20, alle indexiert, Typen A, B und C

Maschine entspricht der CE-Richtlinie